

## Que fait-on dans ce métier ?

### Descriptif du métier

Le tourneur et le fraiseur font partie des usineurs, professionnels de la fabrication des pièces en métal. Le tourneur est l'ouvrier sur tour et le fraiseur, l'ouvrier sur fraiseuse. Ces deux machines ont en commun de permettre l'usinage, c'est-à-dire la mise en forme d'une pièce, prototype ou démultipliée en petite série ou en grand nombre, en procédant par enlèvement de métal.

Le tourneur et le fraiseur peuvent travailler sur différents types de matériaux, à savoir, l'acier, l'alliage ferreux, l'alliage non ferreux, l'aluminium, les composites, la fonte, l'inox, les synthétiques.

### Type de compétences attendues

Prépare, règle et conduit une machine-outil pour réaliser des pièces à l'unité ou en série, à partir d'un plan, en respectant des normes de productivité et de qualité. Veille à l'entretien courant de la machine et à la maintenance de premier niveau.

Peut être amené à régler et éventuellement à programmer une machine à commande numérique (CN).

Le travail spécifique du tourneur consiste à usiner des pièces de forme cylindriques et coniques sur des machines de tournages (tours). Celui du fraiseur consiste à usiner des pièces de forme prismatique et donner forme à ces pièces en réalisant rainures, perçages et engrenages.

### Conditions de travail

L'emploi/métier s'exerce principalement en **atelier**.

L'exécution des tâches s'effectue généralement en position debout, dans un milieu parfois **bruyant**.

L'activité nécessite le port **d'équipements de protection** (lunettes, gants...) pour éviter certains risques (coupures, projections...) et implique, dans certains cas, le contact des mains et des avant-bras avec l'huile de coupe.

En fonction de la diversité des entreprises, des modes d'organisation et de production, les interventions peuvent s'effectuer sur une ou plusieurs machines-outils différentes ou de même type.

Selon l'organisation, le travail peut s'effectuer en horaires normaux ou postés (2x8, 3x8...) et en fin de semaine. ...

### Pré requis et freins/limites

#### Compétences techniques de base :

- Lire un plan,
- Elaborer la gamme d'usinage,
- Choisir l'outillage,
- Régler la machine,
- Contrôler la pièce,
- Assurer l'entretien de premier niveau.

#### Compétences associées :

- Connaître les règles informatiques appliquées à la commande numérique (CN).

#### Capacités liées à l'emploi :

L'emploi/métier requiert d'être capable de :

- Se représenter des volumes dans l'espace,
- Repérer et comprendre des signaux lumineux et des symboles,
- Anticiper les dysfonctionnements,
- Se conformer aux règles de sécurité,
- Réagir rapidement à une situation d'urgence,
- Respecter des processus logiques,
- Maintenir une attention liée aux travaux de haute précision (micron) à réaliser.

### Transférabilités

Avec de l'expérience, le tourneur peut être amené à travailler comme fraiseur et puis dans un bureau d'études qui s'occupe du travail avant la fabrication.

Ce métier est accessible aux femmes.

### Recherche d'emploi

Les métiers de **Tourneur et de Fraiseur** sont associés aux codes ROME suivants :

**H2903 Conduite d'équipement d'usinage**

**H2905 Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux**

## Comment y accéder ?

### Formation initiale / Coursus scolaire

#### COTENTIN

**BAC PRO Pilotage des systèmes de production automatisée**

**BAC PRO Technicien d'usinage**

LP Edmond Doucet - Equeurdreville 02 33 87 23 40

#### BASSE NORMANDIE

**BAC PRO Technicien d'usinage**

LP Pierre et Marie Curie- Saint-Lô 02 33 75 67 67

Lycée polyvalent Dumont d'Urville Caen 02 31 95 58 00

LP Cornu Lisieux 02 31 31 33 11

Lycée polyvalent Napoléon L'Aigle 02 33 84 26 60

**BAC PRO Technicien Outilleur**

CFAI de l'Orne – Alençon 02 33 31 27 56

Lycée professionnel Jean Mermoz - Vire 02 31 68 10 22

Lycée Jean Guehenno – CFA- Flers 02 33 65 80 40

### Formation continue

#### COTENTIN

**Plate-forme Usinage**

**CQPM Tourneur (sur commande)**

**CQPM Fraiseur (sur commande)**

AFPI Antenne Tourlaville 02 33 54 55 06

**TP Opérateur Régleur Tourneur**

AFPA Caen Ifs 02 31 35 65 10

### Travailler dans le Cotentin

#### Les entreprises :

- ACPP
- AEL
- AP Méca
- BST
- CMN
- DCNS
- Groupe CTI
- HCT
- NORIEX
- NORMETAL
- SEMA
- SIMON Frères
- TIMOLOR

Pour tout complément d'information concernant la formation, des ateliers « *permanence vie professionnelle* » sont organisés à la MEF du Cotentin, contactez le : 02 33 01 64 64