

# GESTION DE PRODUCTION

## TECHNICIEN METHODES :

Il fait le lien entre le bureau d'études et la production. Il travaille à partir des plans, dessins et dossiers techniques pour rédiger la gamme de fabrication qui permet de préparer la production ; elle consigne les indications à suivre pour fabriquer le produit : les outils utilisés, leur réglage, le nombre de personnes requises pour assurer la production, le temps évalué de la réalisation de la production... Ce document technique peut être rédigé à l'aide de logiciels spécifiques d'organisation de la production.

Son rôle est de définir et optimiser les conditions de fabrication d'un produit. L'objectif est de fabriquer au meilleur coût et dans les meilleurs délais tout en améliorant les conditions de travail et de sécurité des techniciens.

Il teste ensuite les gammes en suivant sur le terrain la production afin de contrôler le bon fonctionnement des préconisations, d'observer les difficultés rencontrées et d'assurer l'assistance technique en cas de décalage.

Ce métier est accessible à partir d'un niveau Bac +2.

## TECHNICIEN ORDONNANCEMENT ET PLANIFICATION :

Il travaille sous la responsabilité du responsable de la gestion de production et fait le lien avec le service commercial. Son rôle est de faire respecter les délais de livraison des commandes. Pour cela, il organise et prépare la production en veillant au respect des objectifs de délai et coût, et en collaboration avec différents services de l'entreprise : production, maintenance, commercial (nombre de commandes), approvisionnement (lancement des demandes), magasin (pièces en stock), méthodes (gamme de fabrication) ainsi qu'avec les fournisseurs et sous-traitants.

A partir des éléments fournis par ces services et de logiciels de Gestion de Production Assistée par Ordinateurs (GPAO), il évalue les délais de production et répartit le travail entre les différents ateliers.

Il est ensuite chargé de suivre la production, de mettre à jour voire modifier le planning de production afin de respecter les quantités et délais ainsi que la qualité du produit.

Dans les grandes entreprises, le métier peut être scindé en deux : ordonnancement et planning.

Le métier est accessible à partir d'un niveau Bac et Bac +2.

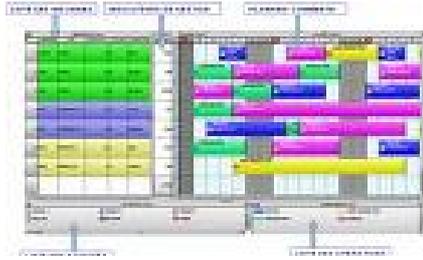
## RESPONSABLE DE LA GESTION DE PRODUCTION :

Au sein d'une entreprise industrielle, rattaché au directeur de production, il organise la production en fonction des commandes enregistrées par le service commercial et des délais de réalisation, en ayant pour objectif de minimiser les coûts de production.

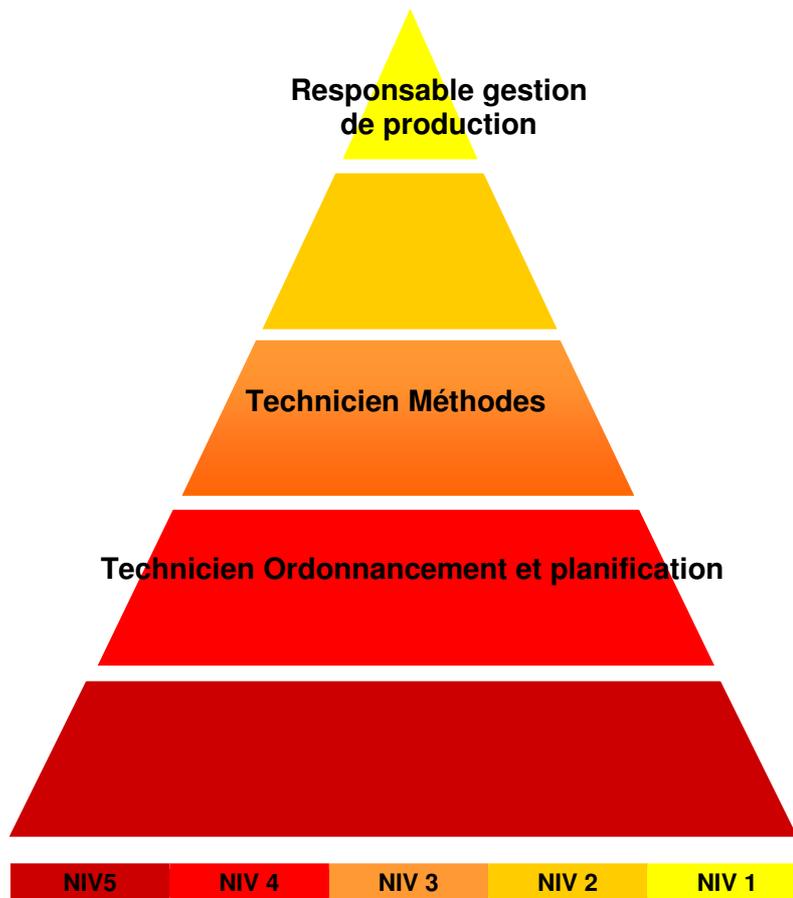
Pour cela, il coordonne les informations, contraintes et ressources de chaque service impliqué : commercial, achat, méthodes, production, maintenance, afin d'optimiser les conditions de mise en œuvre de la production. Il est aussi en relation avec les fournisseurs et les sous-traitants.

Il dirige une équipe de techniciens d'ordonnancement qui l'aident à gérer toutes ces informations. Il utilise également des logiciels de Gestion de la Production Assistée par Ordinateur (GPAO) qui lui permettent de calculer des coûts de revient, de planifier la production à court et moyen terme, de contrôler les écarts de délais... et de concevoir des indicateurs de suivi de production.

Ce métier est accessible à partir d'un Bac +5. Toutefois dans les petites entreprises, l'accès à ce métier peut se faire à partir d'un Bac +2, associé à une expérience significative en production.



## QUE FAIT-ON DANS CE SECTEUR ?



## COMMENT Y ACCEDER ?

### ⇒ Formation initiale / cursus scolaire

Lycée Dumont d'Urville – Caen (14) BTS Industrie des Procédés Mécaniques IPM	02.31.95.58.00
IUT Alençon – Orne (61) DUT Qualité, Logistique industrielle et Organisation	02.33.80.85.00
IUT Caen (14) Licence Pro Gestion de la production industrielle option gestion de la production et de la qualité (Management de la production et de la qualité)	02 31 56 70 06
EIC – Cherbourg (50) Diplôme d'Ingénieur généraliste	02.33.01.42.00

### ⇒ Formation continue

EIC – Cherbourg (50) Diplôme d'Ingénieur généraliste	02.33.01.42.00
AFPI Caen CQPM Technicien en industrialisation et en amélioration des processus (niv III)	02.31.46.77.33
AFPA – Caen (14) Technicien Supérieur Méthodes et Industrialisation (niv III)	02.31.26.41.00
CESI Caen (14) - Responsable en Organisation et Performance Industrielle Option Production ou Option Méthodes - Technicien Méthodes d'Industrialisation	02.31.84.19.00
AFPA – Liévin (62) Technicien Méthodes et préparations en mécanique industriels (niv IV)	03.21.77.37.77

Pour tout complément d'information concernant la formation,  
contacter la **Mission d'Information sur la Formation du Cotentin** : **02.33.01.64.64**

## SPECIFICITES

### ⇒ Compétences requises

- Logiciels de GPAO, DAO, CFAO
- Connaissance d'un ERP
- Méthodes PERT, diagramme de GANTT
- Méthodes de mesures des temps : Méthode des Temps en Mouvements MTM, Méthode des Temps Standard MTS
- Qualités relationnelles, travail en collaboration
- Rigueur, méticulosité, diplomatie, réactivité

### ⇒ Conditions de travail

- Horaires réguliers, de jour
- Collaboration technique interne avec les services : production, études, approvisionnement, commercial
- Collaboration externe avec fournisseurs et sous-traitants

## TRAVAILLER DANS LE COTENTIN

### Les entreprises :

DCNS, CMN, Groupe CTI, SEMA, NORMETAL, AREVA ...

### Glossaire

CQPM : Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

GPAO : Gestion de Production Assistée par Ordinateur

DAO : Dessin Assisté par Ordinateur

CFAO : Conception et Fabrication Assistée par Ordinateur

ERP : Enterprise Resource Planning ( en anglais)

PERT : Project Evaluation and Review Technique litt « Technique d'Evaluation et d'examen de projet »