

PRODUCTION

CHAUDRONNIER :

Le chaudronnier prépare et fabrique des pièces et appareils métalliques. Les pièces peuvent être de petite, moyenne chaudronnerie ou de grosse chaudronnerie.

Il étudie en amont le dessin qui va lui permettre de fabriquer la pièce et reporte en grandeur nature les informations fournies par le dessin en ayant de plus en plus souvent recours à l'informatique.

Il trace, découpe, plie, met en forme les pièces à l'aide d'outils à main et de machines et assemble les pièces métalliques selon le plan de l'appareil à construire.

Il découpe à l'aide d'une cisaille ou d'un chalumeau, et peut être amené à souder les différentes pièces.

Ce métier et les trois suivants sont accessibles à partir d'un niveau CAP/BEP.

SOUDEUR :

Le soudeur travaille sur plans ou à partir d'instructions très précises. Il prépare les pièces à souder, les dégraisse et les découpe. Il est responsable de l'entretien de son matériel.

Il assemble différentes pièces de métal par fusion en les portant à très haute température. Il utilise un chalumeau pour une soudure à la flamme ou un arc à électrode pour une soudure à l'électricité.

Il règle l'intensité de la flamme ou du courant et programme la vitesse. Il maintient le chalumeau à une bonne distance de la pièce en évaluant la durée correcte d'exposition.

Il nettoie ensuite la soudure, en contrôle la solidité et la polit pour la rendre la plus discrète possible.

Avec de l'expérience et/ou des formations complémentaires, le soudeur peut accéder à des postes à responsabilité.

TUYAUTEUR :

Le tuyauteur intervient sur des réseaux de tuyauteries qui véhiculent des fluides gazeux ou liquides, inertes, corrosifs ou explosifs, à des températures et des pressions plus ou moins élevées.

La réparation et la modification d'installations industrielles amènent le tuyauteur à être au contact des produits fabriqués ou transportés : identifier le risque et s'en protéger font partie du métier.

Mais ce travail s'appuie aussi sur des plans en 3 dimensions, que le tuyauteur doit savoir dessiner, lire et appliquer. A partir des plans, il fabrique des portions de tuyauteries qu'il positionne sur les installations en mettant en œuvre d'autres outils : niveau laser, fil à plomb, palans et équipements de manutention...

TOURNEUR FRAISEUR :

Le tourneur et le fraiseur font partie des usineurs, professionnels de la fabrication des pièces en métal. L'usinage, c'est la mise en forme d'une pièce en procédant par enlèvement de métal. Ils préparent, règlent et conduisent une machine-outil pour réaliser des pièces à l'unité ou en série, à partir d'un plan, en respectant des normes de productivité et de qualité. Ils veillent à l'entretien courant de la machine et à la maintenance de premier niveau et peuvent être amenés à régler et éventuellement à programmer une machine à commande numérique (CN).

Le fraiseur peut travailler sur différents types de matériaux, Son travail spécifique consiste à usiner des pièces de forme prismatique et donner forme à ces pièces en réalisant rainures, perçages et engrenages.

Le travail spécifique du tourneur consiste à usiner des pièces de forme cylindriques et coniques sur des machines de tournages (tours).

TECHNICIEN DE PRODUCTION :

Au sein d'une unité de production, il a en charge une ou plusieurs ligne de fabrication et anime une équipe d'opérateurs de production entre lesquels il répartit le travail de production. En collaboration avec le technicien d'ordonnancement, il organise la production et en réalise le suivi en respectant des impératifs de quantités, qualités, délais... Il vérifie également les opérations de contrôle qualité.

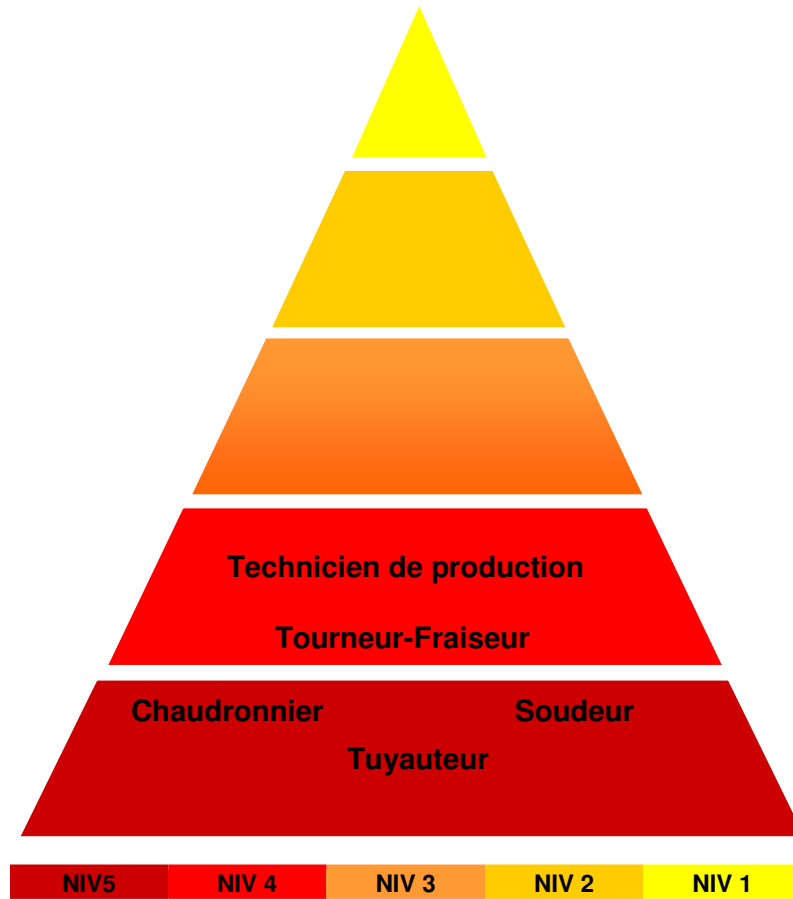
De la mise en route des machines à l'approvisionnement en matières premières, il vérifie la correcte exécution de la production. En cas de dysfonctionnement, il peut proposer des améliorations et organise un planning d'interventions avec un technicien de maintenance.

Il rédige des comptes-rendus de ses activités, et à l'aide de différents outils informatiques, il participe à l'organisation de la production et au suivi de gestion de production de l'équipe (Programmation Assistée par Ordinateur PAO, Fabrication Assistée par Ordinateur FAO, Gestion de la Production Assistée par Ordinateur GPAO).

Ce métier est accessible à partir d'un niveau Bac.



QUE FAIT-ON DANS CE SECTEUR ?



COMMENT Y ACCEDER ?

⇒ Formation initiale / cursus scolaire

CFA Edmond Doucet – Equeurdreville (50)	02.33.87.23.40
CAP Serrurier Métallier	
BEP Réalisation d'ouvrages chaudronnés et de structures métalliques (ROC)	
BEP Métiers de la production mécanique informatisée	
BAC PRO PSPA	
BAC PRO ROC	
BAC PRO Technicien d'usinage	
Mention complémentaire Soudage	
Lycée professionnel Sauxmarais – Tourlaville (50)	02.33.22.40.54
BAC PRO Industrie des procédés (IP)	
Lycée Alexis de Tocqueville – Cherbourg	02.33.88.35.05
BTS ROC	

⇒ Formation continue

AFPA – Cherbourg (50)	02.33.88.56.00
Pré-qualification industrie	
TP Chaudronnier – Soudeur semi-auto MIG MAG	
Tuyauteur Industriel – Soudeur SAEE et TIG	
GRETA du Cotentin – Cherbourg (50)	02.33.88.60.40
Pré qualification industrie	
BAC PRO PSPA	
CFA en 50 – Equeurdreville	02.33.87.23.40
Mention complémentaire Soudage	
AFPI – Caen (14)	02.31.46.77.33
CQPM Pilote de systèmes de production automatisés	
AFPA – Evreux (27)	02 32 28 71 00
Titre professionnel niv. IV Technicien de Production sur lignes	
GRETA – Flers (61)	02 33 98 48 50
BAC PRO PSPA	
AFPA – Caen lfs (14)	
TP Opérateur Régleur tourneur / fraiseur	

Pour tout complément d'information concernant la formation,
contacter la **Mission d'Information sur la Formation du Cotentin** : **02.33.01.64.64**

SPECIFICITES

⇒ Compétences requises

- Logiciels de PAO, FAO, GPAO pour le technicien
- Disponibilité, réactivité
- Esprit d'équipe
- Habileté manuelle – être soigneux
- Compétences cognitives (lecture de plan parfois en 3D)

⇒ Conditions de travail

- Horaires normaux ou postés
- Travail en chantier ou en atelier
- Possibilité de travail en fin de semaine et d'astreintes
- Collaboration technique interne avec les services : maintenance, ordonnancement, qualité
- Exposition possible à certaines nuisances : bruits, odeurs, poussières...)

⇒ Liens utiles :

Union des Industries et des Métiers de la Métallurgie Manche : www.uimm-manche.fr

I TRAVAILLER DANS LE COTENTIN

Les entreprises :

AP Méca ; AEL ; DCNS ; BST ; HCT ; ACPP ; SEMA ; NORIEX NORMETAL ; CMN ; SIMON Frères...

Glossaire

TP :	Titre Professionnel
CQPM :	Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie
PAO :	Programmation Assistée par Ordinateur
FAO :	Fabrication Assistée par Ordinateur
GPAO :	Gestion de Production Assistée par Ordinateur