

Tourneur

Que fait-on dans ce métier ?

Le tourneur et le fraiseur font partie des usineurs, professionnels de la fabrication des pièces en métal. Le tourneur est l'ouvrier sur tour et le fraiseur, l'ouvrier sur fraiseuse. Ces deux machines ont en commun de permettre l'usinage, c'est-à-dire la mise en forme d'une pièce, prototype ou démultipliée en petite série ou en grand nombre, en procédant par enlèvement de métal.

Le tourneur peut travailler sur différents types de matériaux, à savoir, l'acier, l'alliage ferreux, l'alliage non ferreux, l'aluminium, les composites, la fonte, l'inox, les synthétiques.

✓ Types de compétences attendues

Prépare, règle et conduit une machine-outil pour réaliser des pièces à l'unité ou en série, à partir d'un plan, en respectant des **normes** de productivité et de qualité. Veille à l'**entretien** courant de la machine et à la maintenance de premier niveau. Peut être amené à régler et éventuellement à **programmer** une machine à commande numérique (CN).

Le travail spécifique du tourneur consiste à usiner des pièces de forme cylindriques et coniques sur des machines de tournages (tours).

L'emploi/métier s'exerce principalement en **atelier**.

L'exécution des tâches s'effectue généralement en position debout, dans un milieu parfois **bruyant**.

L'activité nécessite le port d'**équipements de protection** (lunettes, gants...) pour éviter certains risques (coupures, projections...) et implique, dans certains cas, le contact des mains et des avant-bras avec l'huile de coupe.

En fonction de la **diversité des entreprises**, des modes d'organisation et de production, les interventions peuvent s'effectuer sur une ou plusieurs machines-outils différentes ou de même type.

Selon l'organisation, le travail peut s'effectuer en horaires normaux ou postés (2x8, 3x8...) et en fin de semaine. ...

✓ Pré requis et freins/limites

Compétences techniques de base :

- Lire un plan.
- Elaborer la gamme d'usinage.
- Choisir l'outillage.
- Régler la machine.
- Contrôler la pièce.
- Assurer l'entretien de premier niveau.

Compétences associées :

- Connaître les règles informatiques appliquées à la commande numérique (CN).

Capacités liées à l'emploi :

* L'emploi/métier requiert d'être capable de :

- Se représenter des volumes dans l'espace.
- Repérer et comprendre des signaux lumineux et des symboles.
- Anticiper les dysfonctionnements.
- Se conformer aux règles de sécurité.
- Réagir rapidement à une situation d'urgence.
- Respecter des processus logiques.
- Maintenir une attention liée aux travaux de haute précision (micron) à réaliser.

✓ Transférabilités

Avec de l'expérience, le tourneur peut être amené à travailler comme fraiseur et puis dans un bureau d'études qui s'occupe du travail avant la fabrication.

Ce métier est accessible aux femmes

✓ Recherche d'emploi

Le métier de **Tourneur** est associé aux codes ROME suivants :

44121 : Tourneur-Fraiseur

Opérateur-régleur sur machine-outil

44111 : Agent d'usinage des métaux

44135 : Ajusteur-Mécanicien

44113 : Régleur sur machine-outil ou machine de production

44313 : Régleur

Comment y accéder ?

Se former

Travailler dans le Cotentin

FORMATION INITIALE / CURSUS SCOLAIRE

Document réalisé en juin 2009

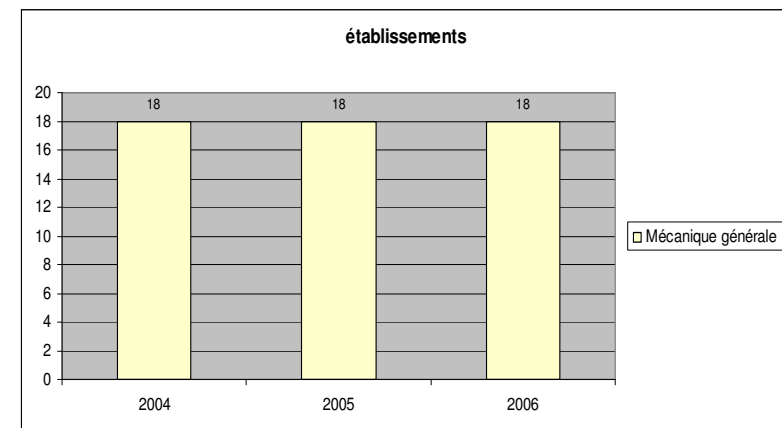
COTENTIN

BEP Métiers de la production mécanique informatisée- 50 Equeurdreville Haineville – LP Doucet
Bac pro technicien d'usinage niv IV – 50 – Equeurdreville Haineville – LP Doucet

BASSE-NORMANDIE

BEP Métiers de la production mécanique informatisée-

BAYEUX : LP Arcisse de Caumont
CAEN : LP Jules Dumont d'Urville
FLERS : LP Flers
L' AIGLE : LP Napoléon
LISIEUX - LP Paul Cornu
SAINT-LO : LP Pierre et Marie Curie
VIRE - LP Jean Mermoz



Source Pôle Emploi

FORMATION CONTINUE

COTENTIN

Aucune offre de formation

BASSE-NORMANDIE

TP Opérateur Régleur tourneur – nivV – 14 - Caen Ifs – AFPA
 ➤ Perfectionnement tourneur commande numérique – nivV – 14 - Caen Ifs – AFPA
 ➤ Perfectionnement opérateur polyvalent commande numérique – nivV – 14 - Caen Ifs – AFPA

Sur commande
CQP « Tourneur Industriel »- AFPI Orne et autres en fonction des besoins des entreprises

➤ Potentiel d'offres d'emplois proposés sur la Basse-Normandie
15 offres d'emplois de Tourneur-fraiseur

Source Pôle Emploi juin 2009